



Die Theo-Lorch-Werkstätten sind ein innovatives mittelständiges Unternehmen, das namhaften Kunden aus der Industrie Erfolg versprechende Komponenten bietet: Zuverlässigkeit, Termintreue, Qualität.

Lohnfertigung

Partner der Industrie



Für viele Kunden arbeiten wir als »verlängerte Werkbank«, sozusagen als Lohnfertiger – kompetent und flexibel.

Qualifizierte Zulieferung

Auf Wunsch beschaffen wir die Materialien für die vielerlei Fertigungen in verschiedenen Sparten, z.B. in der Industriemontage, in der Verpackung, in der mechanischen Fertigung, im Bereich Tamponprint u.a.

Bedarfsgenaue Investitionen

Wir entwickeln gemeinsam mit unseren Kunden und mit kompetenten Partnern Sondermaschinen und -werkzeuge, z.B. diesen speziellen Rundtisch.

Individuelle, bis ins kleinste Detail durchdachte Problemlösungen garantieren unseren Kunden eine reibungslose Produktion.

Nah dran sein

Die Standortnähe zu unseren Kunden in Deutschland bedeutet: kurze Wege und schnelle Reaktionszeiten. Für Entscheidungen und Lösungen ist nah-dran-sein oft maßgebend.

Weiter voran kommen

Durch ständige Verbesserungen in der Fertigung sowie in anderen Bereichen, sind die Theo-Lorch-Werkstätten seit Jahren sehr gut auf dem deutschen Markt platziert.

Kosten sparen

Auch finanziell fahren unsere Kunden mit uns bestens. Denn wir halbieren ihre Kosten. Die Theo-Lorch-Werkstätten sind nach dem Schwerbehindertengesetz anerkannt. Dies erlaubt unseren Kunden, 50 Prozent vom Rechnungsbetrag auf ihre Ausgleichsabgabe anzurechnen. Außerdem berechnen wir als gemeinnützige Einrichtung nur den verminderten Mehrwertsteuersatz von derzeit 7 Prozent.

Qualität ist das A und O

Die Theo-Lorch-Werkstätten haben einen diakonischen Auftrag, was das Unternehmen jedoch nicht daran hindert, streng wirtschaftlich zu denken und zu handeln. Denn man will auch in Zukunft wettbewerbsfähig bleiben und die Kunden zur vollsten Zufriedenheit bedienen sowie neue Kunden hinzugewinnen. Dies ist nur möglich, wenn der Qualitätsstandard in allen Bereichen durchgängig hoch ist.

Seit 1997 sind die Theo-Lorch-Werkstätten nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Das heißt, die Arbeitsabläufe in allen Bereichen, entsprechen dem international anerkannten Standard. Die Integration von Arbeitsschutz und Arbeitssicherheit in das bestehende Qualitätsmanagementsystem gemäß den Anforderungen der Berufsgenossenschaft wurde im Juni 2006 zusätzlich zertifiziert. Damit verfügt die Theo-Lorch-Werkstätten gGmbH über ein integriertes Managementsystem, welches die Aspekte des Arbeitsschutzes und der Arbeitssicherheit für die Mitarbeiter mit und ohne Behinderungen im Rahmen der DIN EN ISO 9001:2000 umsetzt.

Arbeitsvorbereitung, Lager, Logistik

Die Arbeitsvorbereitung der Werkstätten ist hochmodern. Über ein Warenwirtschaftssystem (PPS-System) erfolgt die präzise und schnelle Auftragsabwicklung. Am Computer werden Materialeinkauf und Materialdisposition abgewickelt. Auch alle Angebote werden am Rechner erstellt. Die Kommunikation zwischen den Theo-Lorch-Werkstätten und ihren Kunden aus der Industrie läuft, wenn gewünscht, über WebEDI. Dann können die Auftrags- und Lieferdaten jederzeit ausgetauscht werden.

Das Lager

Mit dem EDV-unterstützten vierstöckigen Hochregallager ist die Werkstatt für die vielseitigen Anforderungen aus unterschiedlichen Kundenaufträgen gut gerüstet.



Die Logistik

Logistik und Organisation des gesamten Warentransportes können bei Bedarf von den Werkstätten übernommen werden. Einzelteile und Rohmaterialien, die zur Herstellung von Produkten benötigt werden, beschaffen die Theo-Lorch-Werkstätten auf Wunsch auch direkt bei den jeweiligen Vorlieferanten. Die Lieferbereitschaft wird durch permanente Überwachung der Mindestbestände sichergestellt.



»Wir wollen, dass der Kunde und nicht die Ware zurückkommt.«
Hinter diesem Leitsatz steht die gesamte Belegschaft der Theo-Lorch-Werkstätten.

Industriemontage

An halbautomatischen Handarbeitsplätzen sowie auf Montagestraßen fertigen wir komplexe Einheiten, vor allem für die Automobilindustrie und den Maschinenbau, aber auch für die Baubeschlagsindustrie, die Befestigungs- und Spanntechnik sowie für den Industriebereich Pneumatik.



Weitere Beispiele aus der vielfältigen Fertigung der Werkstätten: Montage von pneumatischen Wegeventilen, Ölfiltereinheiten, Einweg-Scheibenwischern. Außerdem Montagearbeiten im Bereich Feinmechanik, im Bereich Industrieausrüstungen sowie in der Getriebetechnik.

Unsere Beschäftigten verstehen ihr Handwerk. Was sie produzieren, ist von tadelloser Qualität. Mit automatisierten Sondermaschinen meistern sie auch schwierige Arbeitsgänge prozesssicher.

Verpackung

An Handarbeitsplätzen, halbautomatisierten sowie an vollautomatisierten Arbeitsplätzen verpacken die Beschäftigten vielerlei Produkte und Zubehörteile, z.B. für die Automobilindustrie, für die Industrieausrüstung oder die Bauausrüstung. Des Weiteren verpacken sie die verschiedensten Büroartikel, auch Reinigungs- und Pflegemittel sowie Sets für Farbspritzgeräte, die in Polybeuteln die Werkstatt verlassen. Scheibenwischer landen sicher verpackt in Kartons, andere Produkte erhalten transparente Skin- oder Blisterverpackungen (auch Hochfrequenzblistern).

Eine weitere Fertigungskompetenz – die Herstellung der benötigten Blisterhauben.

Winkelschweißen sowie das Schrumpfen im Schrumpftunnel gehören ebenso zu den Aufgaben des Verpackungsteams wie Stückzahlprüfungen mit elektronischen Waagen.



Mechanische Fertigung

Qualität und Prozesssicherheit ist auch in dieser Abteilung oberstes Ziel. Die Kunden der Theo-Lorch-Werkstätten haben hohe Qualitätsansprüche, die erfüllt sein wollen. Kein Problem für die kompetenten und motivierten Beschäftigten. Sie bedienen professionell konventionelle Maschinen, aber auch moderne CNC-Fräs- und Drehmaschinen.



Beispiele aus der mechanischen Fertigung:

- › CNC-Bearbeitungszentren mit Werkstückwechsleinrichtung 0/180° bis zu vier Achsen und einem Drehzahlbereich von 20-10.500 U/min.
- › CNC-Drehen mit Stangenmagazin
- › konventionelle Bohr- und Gewindeschneidarbeiten
- › Sägearbeiten Metall und NE-Metalle
- › Stanz-, Press- und Prägearbeiten
- › Entgratarbeiten
- › Schweißen (MAG- und WIG-Verfahren)
- › Gleitschleifen (Trowalisieren)



Elektromontage

Die Beschäftigten fertigen in dieser Abteilung Serien im Bereich Kabelkonfektion. Arbeiten wie automatisches Ablängen, Abmanteln, Abisolieren und Wickeln von Kabeln werden präzise durchgeführt. Weitere Beispiele aus der Fertigung: Anschlagen von Konfektionsartikeln mit Crimpkraftüberwachung, Löten und Verzinnen, Montage elektrischer Baugruppen, Steckermontage sowie Verdrahtungsarbeiten. Außerdem verfügt die Abteilung über flexible Einrichtungen zur Realisierung von kundenspezifischen Lösungen.

Beispiele aus der Elektromontage:

- › Kabelablängen von Trommel bis 1.000 kg (Schleuniger)
- › Anschlagmaschinen (Schäfer)
- › Montage von Steckern, Personenschutzschaltern, Gerätesteckdosen etc. incl. elektrischer Prüfung
- › Halbautomatische Kabelwicklung



Tampon Druck

Für Industriekunden bedrucken wir die unterschiedlichsten Materialien, wie z.B. Aluminium, verschiedene Kunststoffe sowie beschichtete Metalle – etwa Werbedrucke auf Kugelschreibern, um ein Beispiel zu nennen.

Wir beschaffen die Druckfarben sowie die Filme und Klischees. Das Druckverfahren erfordert präzise Millimeter-Arbeit und stellt hohe Anforderungen an Film und Klischee. Unser Druckbild-Durchmesser reicht dabei von 55 bis zu 80 mm.

Service vor Ort

Die Theo-Lorch-Werkstätten verstehen sich als Dienstleistungsunternehmen, das mit der Industrie partnerschaftlich zusammenarbeitet. So kommt es, dass zirka 70 Beschäftigte in Außenarbeitsgruppen, direkt bei den Kunden, tätig sind.

Außenarbeitsgruppen

Dieser Personenkreis wird durch das Fachpersonal der Theo-Lorch-Werkstätten angeleitet. Die Außenarbeitsgruppen erledigen u.a. folgende Arbeiten: Sie bestücken Vorrichtungen zur Oberflächenbeschichtung, sie führen Qualitätskontrollen beschichteter Produkte durch, sie kommissionieren Produkte und verpacken sie für den Versand.

Qualitätssicherung

Die Gruppenleiter, das Personal und die Beschäftigten der Theo-Lorch-Werkstätten stellen einen hohen Qualitätsanspruch an ihre Arbeit. Durch Qualitätssicherungssysteme wird das hohe Niveau gehalten.

Qualitätskontrolle

Die Qualitätssicherungen erfolgen per EDV und decken die folgenden Bereiche ab: Wareneingangskontrolle, Reklamationsbearbeitung und Lieferantenbewertungen, Erstbemusterung, Prüfplanung, Prozessüberwachung (SPC), Maschinen- und Prozessfähigkeitsanalysen sowie Endprüfungen unserer Erzeugnisse vor Auslieferung an unsere Kunden. Dabei messen und prüfen wir mit moderner Messtechnik.

Produkttests

Für die Konstruktionsabteilungen unserer Kunden führen wir unterschiedliche Produkttests durch. So lässt sich feststellen, ob die Erzeugnisse die Serienreife erreicht haben. Für die Produkttests stehen uns optische und mechanische Messmittel und Messinstrumente zur Verfügung. Sie werden regelmäßig durch zertifizierte Dienstleister überwacht und kalibriert.

Im Hinblick auf die Null-Fehler-Strategie unserer Kunden führen wir sorgfältige Verles- und Kontrollarbeiten durch.

Durch Qualitätssicherungssysteme wird das hohe Niveau gehalten. In regelmäßigen Abständen werden die Messdaten ausgewertet; sie können jederzeit zurückverfolgt werden

